

CURSAL

Crosscutting Solutions for the Solid Wood Industry

**DESTOPADEIRA
OTIMIZADORA
ALTA VELOCIDADE
SÉRIE**

**TRV 1200
S - E**

Otimização total •
com seleção de qualidade dos defeitos

Corte de defeitos •

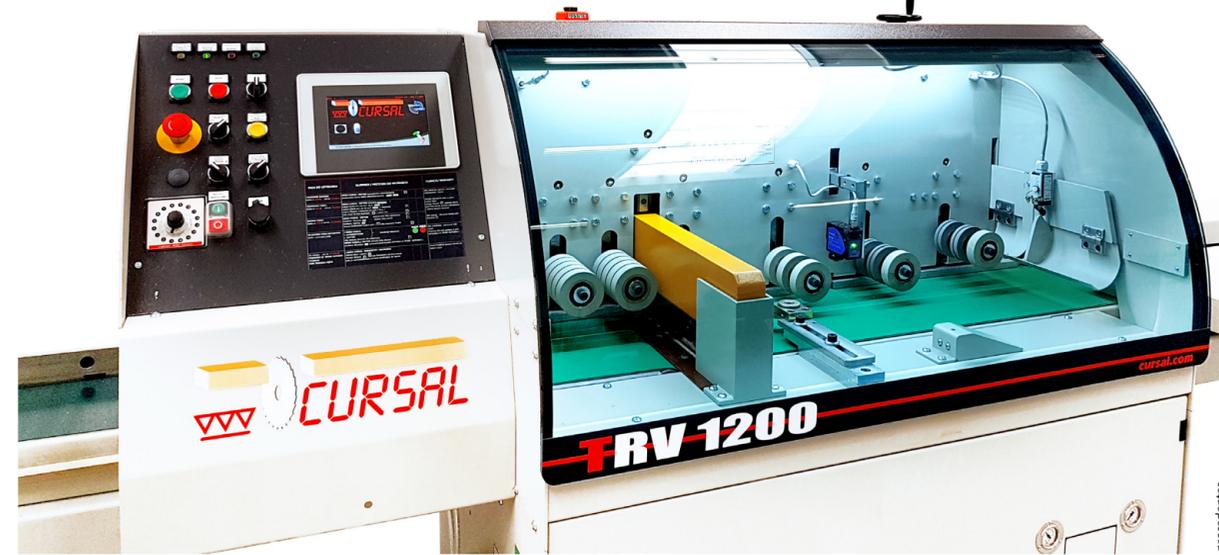
Sequências medidas fixas •



O construtor se reserva o direito de fazer modificações técnicas a qualquer momento. O presente catálogo anula e substitui os precedentes.



Os peritos da indústria da madeira escolhem Cursal



CULTURA DA MADEIRA, EXPERIÊNCIA, TECNOLOGIA DE PONTA

TRV 1200, TRV 1700, TRV 2200, TRV 2700 são muito mais do que otimizadoras standard, são o resultado de inteligentes detalhes que fazem uma diferença real a longo prazo, **proporcionando um desempenho de qualidade-preço-prestação sem comparação.** TRV 1200 é a otimizadora para clientes exigentes, que buscam a **SOLUÇÃO** definitiva para a sua empresa.

Modelo	Potência nominal (kW)	Diâmetro serra (mm.)	Altura da mesa de trabalho (mm.)	Ø Tubo de sucção (mm.)	Consumo de ar comprimido (nl/min.)	Nível médio de ruído para o operador (DBA)	Velocidade máx. de avançamento (mt./min.)
TRV 1200 Ø 500	7	Ø 500 Ø 35 Z/120	850 ±20	140 + 100	350	< 80	195 * self-limited

Exemplo de seções de corte tábuas (mm.)	Espessura (mm.)	Largura (mm.)	Máxima seção da tábua (Largura x Espessura) (mm²)
40 x 200 70 x 110 50 x 160	70	200	8000



Revendedor

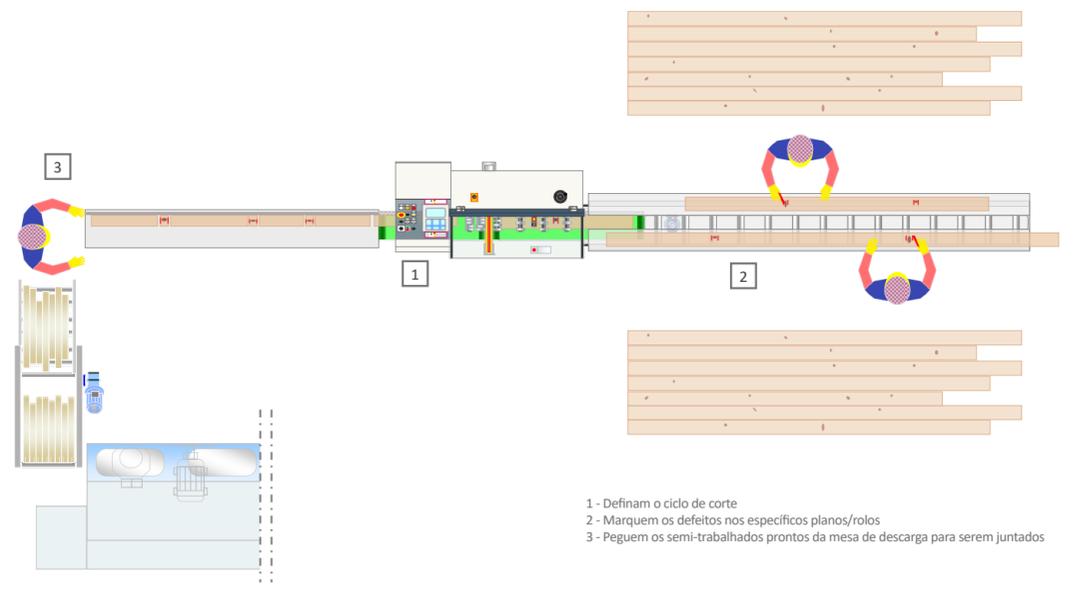
www.cursal.com - info@cursal.com
Cursal s.r.l. via Bradolini, 38/a - 31020 San Fior (TV) Italy
tel. +39 0438 400963 - fax +39 0438 401851

Selecionar rapidamente comprimentos, defeitos e qualidade nunca foi tão fácil como com TRV 1200, a otimizadora a ciclo contínuo de última geração made in Cursal.



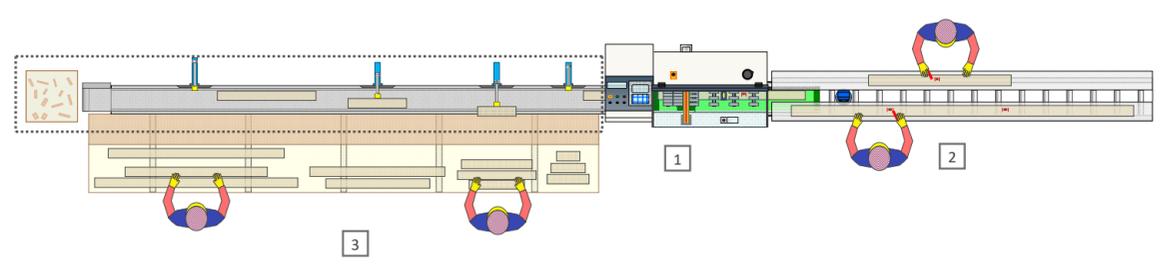
Transformista por excelência a TRV 1200 é configurável com vários acessórios apropriados tanto no carregamento como no descarregamento.

Na versão CORTE DE DEFEITOS / cortar na marca também em linha com a juntadeira (limites mínimo e máximo para a recuperação de resíduos para juntadeira)



- 1 - Definem o ciclo de corte
- 2 - Marquem os defeitos nos específicos planos/rolos
- 3 - Peguem os semi-trabalhados prontos da mesa de descarga para serem juntados

Se o objetivo é fazer o melhor uso de cada parte da tábua obtendo o máximo rendimento da madeira cortando tempo e redução de custos da mão de obra, utilizar a versão OTIMIZAÇÃO TOTAL



1. Coloque ou transfira as listas de corte e escolham o programa de otimização
2. Marquem grandes quantidades de tábuas simultaneamente (2 ou mais operadores)
3. Peguem as tábuas otimizadas e já selecionadas como definido

ACESSÓRIOS

Nossos especialistas irão indicar as melhores soluções em carga/ descarga para otimizar o ciclo de produção

USAR UMA MÁQUINA CURSAL EQUIVALE A INCREMENTAR INSTANTANEAMENTE O LUCRO DA VOSSA EMPRESA



▶ ORGANIZAR O DESCARREGAMENTO

PARA SELECIONAR RAPIDAMENTE E ORDENAR SEM LIMITES VARIADOS COMPRIMENTOS, QUALIDADES E LARGURAS, adicionar expulsores rápidos a CN com/sem contato, apropriados para peças brutas/envernizadas

▶ COMBINAR AS IMPRESSORAS AUTOMÁTICAS

Para IMPRIMIR CIFRAS ALFANUMÉRICAS, CÓDIGO DE BARRAS, LOGOTIPOS. Suporte da impressora independente, guia linear de circulação de esferas, sistema de proteção com levantamento automático da cabeça de impressão, transmissão protocolo



▶ ELIMINAÇÃO DOS TEMPOS PASSIVOS COM OS NOSSOS CARREGADORES SOB MEDIDA

Aumentar a produção com os alimentadores verticais, até o carregamento automático a correntes que permitem a marcação simultaneamente por vários operadores ou carregamento por meio de transfer para uma alimentação NON STOP (NÃO PARE)

COMPARE E AVALIE AS VANTAGENS CURSAL

- Otimização ultra-rápida e inteligente, assim é possível processar das várias encomendas, sem stress para os operadores.

A TRV 1200 permite cortar **tábuas individuais brutas/envernizadas** com ciclo contínuo de modo prático e funcional.

- Depois de inserir/chamar as listas de corte usando o intuitivo touch-screen (ou confortavelmente a partir do escritório) e selecionado o tipo de otimização desejada, a TRV 1200E opera de forma autônoma:

- introdução (*)

- avançamento e posicionamento

+

- transmissão instantânea de dados para o CNC e processamento de otimização

- evacuação das peças

- seleção em qualidades, larguras, comprimentos (*)

(*) ver acessórios Cursal

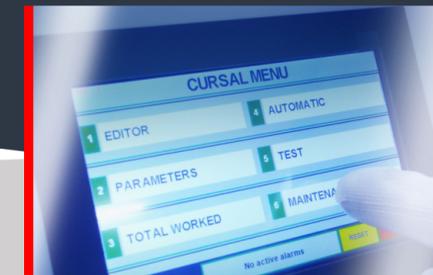
- **Velocidade máxima** (é a mais rápida na sua categoria, auto-limitada a **195 m/min** com servo motor Brushless) e alta precisão são garantidas pela sinergia de um otimizador de desempenho, um corpo de máquina **estruturalmente indestrutível**, e um eficaz controle da tábua (combinação entre exclusivos tapetes de precisão motorizados a CNC/eixos e rodas de pressão pneumáticas com utilização universal).

- TRV 1200 é sinônimo de versatilidade, pode ser utilizada para **diferentes usinagens** desde a recuperação, remoção de defeitos, ou, em alternativa, utilizar o potencial do otimizador para **trabalhos mais específicos e complexos** onde é exigido um elevado grau de elaboração software.



O poderoso otimizador CURSAL permite obter o máximo rendimento da madeira.

A otimização a 360°, garantida, em qualquer contexto de produção, será possível graças ao constante desenvolvimento do algoritmo de otimização por parte dos programadores especializados Cursal.



Programação software

- Mais de 100 planos de corte: larguras x qualidades

• Escolha de otimização

- Por valor comercial
- Por resíduos
- Por quantidades
- Por comprimento
- Por otimização mista ...

• Simulação de otimização

• Controle de quantidades processadas

• Otimização interna para o corpo da máquina:

- simplificação do processo
- recuperação do espaço



Vantagem do controle numérico

• Computador industrial CNC: garantia de funcionamento sem paradas de produção (o PC multilingua é opcional)

• Touch screen HD - Importação de dados também via USB

• Software de uso fácil e intuitivo: rápido aprendizado - fácil de usar

• Possibilidade de tele-assistência via on line

VANTAGENS DOS COMPONENTES DE QUALIDADE:

Cursal utiliza somente acessórios mecânicos eletrônicos selecionados a partir dos melhores fornecedores e largamente testados para garantir a funcionalidade e resistência a longo prazo.

A alma da otimizadora Cursal é a **ROBUSTA UNIDADE DE CORTE**.



Como controlar as tábuas

O sistema de **TRAÇÃO** (elevada aderência, sem partes adescantes), combinada com específicas **RODAS DE PRESSÃO** (emborrachadas, antiderrapante com distância reduzida), garantem velocidade, precisão, pressão homogênea sobre toda a superfície da tábua.

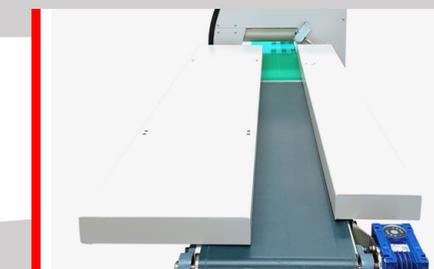
• GUIAS LINEARES DE CIRCULAÇÃO DE ESFERAS:

com sistema de lubrificação e anti poeira.

• PRESSOR DE GROSSA ESPESSURA anti-estilhaços

• **SERRA** de aço HM com dentes alternados (Z = 120) em **Widia**.

• Possibilidade de grupo de corte ulteriormente velocizado com **duplo cilindro pneumático**.



Segurança - Análise de risco

- Todas as máquinas Cursal têm a marca CE, e estão em conformidade com as mais recentes e severas **diretivas de segurança** para a plena segurança de seus colaboradores.
- Adoção de **medidas preventivas adicionais** para as standard previstas (por ex.: micro de segurança com chave única lacrada) a Cursal efetua **constantes análises dos riscos** em cada mínima variante solicitada.